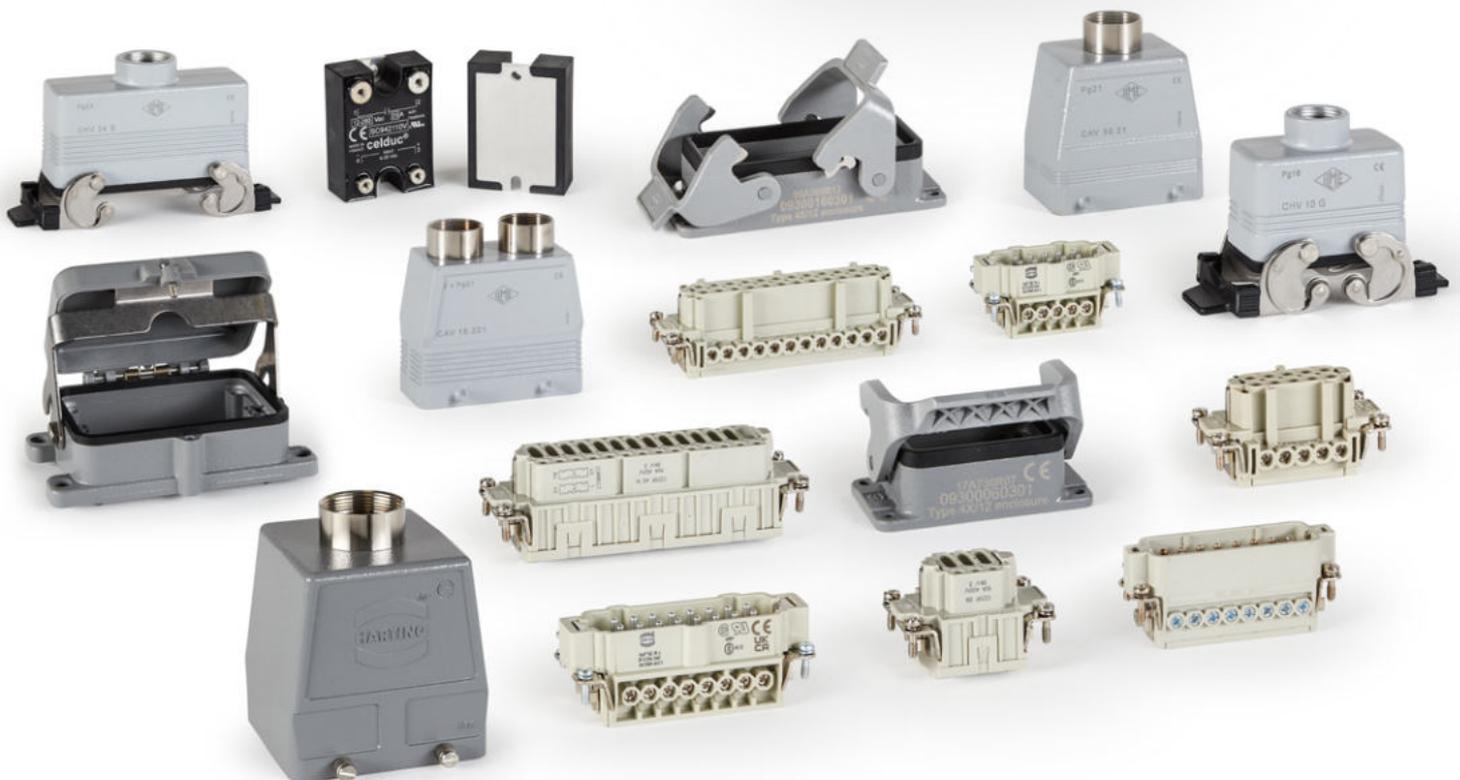




RICAMBI

Lemac offre diverse soluzioni di connessioni da poter utilizzare per la costruzione di centraline, per la realizzazioni di cavi oppure come ricambi per gli stampi.

Qui sotto trovate alcune tipologie di connettori e custodie.





RESISTENZE ELETTRICHE A CARTUCCIA



Le resistenze elettriche a cartuccia ad alta densità di potenza appartengono alla nuova generazione degli elementi elettrici riscaldanti e consentono di impiegare dei carichi in WATT elevati in spazi molto concentrati garantendo una grande affidabilità anche in condizioni gravose.

Questo è consentito dalla particolare tecnologia costruttiva che fa di questi riscaldatori l'espressione più elevata tra gli elementi riscaldanti. Oltre alle tecnologie avanzate ed all'accuratezza dei controlli, deve la sua completa affidabilità nel tempo all'impiego di materiali provenienti dalle migliori fonti mondiali.



I VANTAGGI

Nelle resistenze a cartuccia, il filo è avvolto su un'anima di magnesio viene a trovarsi in tutto il suo sviluppo in una posizione periferica molto vicino alla guaina metallica con una parete isolante molto sottile e fortemente compressa, ottenendo un efficacissimo scambio termico che mantiene la temperatura del filo resistivo ad un valore molto più basso rispetto ad altri riscaldatori nei quali il filo si trova in posizione più profonda

- ▶ Disponibili nelle misure in mm o pollici
- ▶ Disponibili con termocoppia incorporata di tipo J
- ▶ Lunghezza cavo standard da 300 a 1000mm
- ▶ Lunghezza cavo a richiesta fino a 6000mm

I riscaldatori sono disponibili semilavorate, pronte ad essere personalizzate secondo le esigenze del cliente.



RESISTENZE ELETTRICHE A SPIRALE

Le resistenze elettriche a spirale sono nate per risolvere il problema del riscaldamento differenziato degli ugelli d'iniezione delle materie plastiche.

Gli elementi microtubolari a spirale sono riscaldatori rivoluzionari, capaci di operare anche in condizioni difficili. Sono costituiti da guaina esterna in acciaio inox nella quale il filo resistivo, uniformemente distribuito, è isolato in una massa di MgO compattato.

Dopo la ricottura in atmosfera controllata, acquistano una malleabilità molto elevata, tanto da poter essere sagomati in forme molto complesse e con minimi raggi di curvatura. Per la loro elevata versatilità e sicurezza, trovano impiego nelle più svariate applicazioni.

Nati per risolvere il problema del riscaldamento differenziato degli ugelli d'iniezione delle materie plastiche, si sono via, via affermati nei campi d'impiego più disparati e complessi. L'industria aeronautica, spaziale, ferroviaria, chimica, metallurgica, alimentare, vetraria, cartaria, automobilistica, navale, dell'imballaggio, medica, ecc. hanno potuto usufruire con piena soddisfazione delle prestazioni dei riscaldatori.



MADE IN ITALY

I VANTAGGI

- ▶ Ampia superficie di contatto per ottenere il massimo scambio termico tra riscaldatore ed oggetto da riscaldare.
- ▶ Ottimo isolamento e lunghissima durata.
- ▶ Solidità e resistenza agli shocks meccanici.
- ▶ Alte temperature di lavoro (fino a 750°C)
- ▶ Termocoppia incorporata per l'alta precisione del controllo termico (J - standard, K - a richiesta).
- ▶ Minima inerzia termica.
- ▶ Possibilità di realizzare forme anche molto complesse.
- ▶ Possibilità di essere incorporati in fusione di ottone.
- ▶ Otto sezioni standard atte a soddisfare qualsiasi applicazione.
- ▶ Larga gamma di elementi standard disponibile da stock.

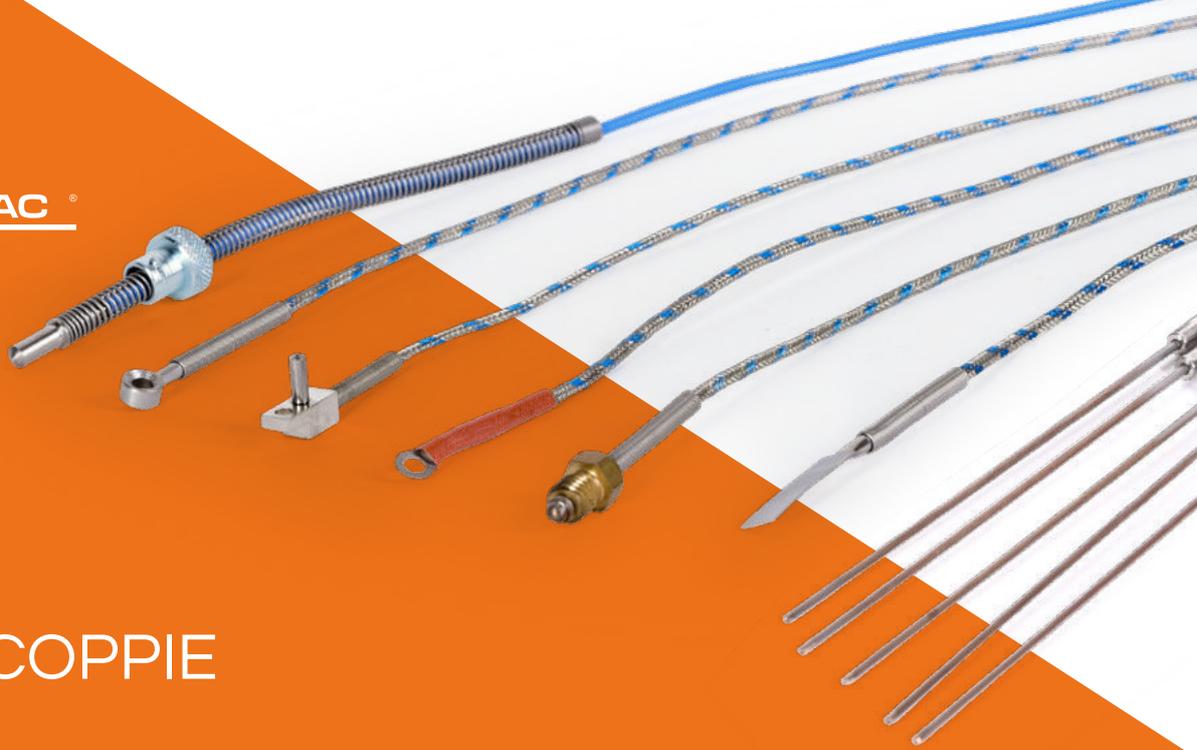


RESISTENZE ELETTRICHE A FASCIA

Riscaldatori a fascia con isolamento in mica, in ceramica e corazzate disponibili a magazzino in qualsiasi dimensione e potenza, impiegabili su presse ed ugelli.


MADE IN ITALY





TERMOCOPPIE

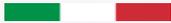
Le termocoppie sono utilizzate in molti campi per la misura della temperatura in impianti industriali, nel settore medicale e ambientale. Possono essere utilizzate per rilevare temperature da pochi gradi Celsius a oltre 1000 gradi Celsius, a seconda del tipo di termocoppia utilizzato.

- ▶ **A BLOCCHETTO:** tipo J (Fe-Co) adatte per l'applicazione su piastre calde in genere di facile fissaggio con semplice foratura e filettatura.
- ▶ **CON INNESTO A BAIONETTA:** tipo J (Fe-Co) solitamente impiegate in vari tipi di presse ad iniezione termoplastica. Attacco nei diametri: 1/4" GAS - M12 ▶ M12 x 1,5.
- ▶ **N&B:** tipo J (Fe-Co) solitamente usate su presse Negri e

Bossi o similari attacco nei diametri: 1/8" M8 M10.

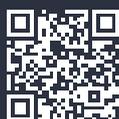
- ▶ **A FILO CON ISOLAMENTO OSSIDO MINERALE:** utilizzate maggiormente nel settore dei canali caldi, disponibili nei diametri 1 - 1,5 altri diametri su richiesta.
- ▶ **LISCE:** tipo J (Fe-Co) utilizzate in vari settori presse ad iniezione stampi piastre calde in genere ecc.
- ▶ **AD OCCHIELLO:** tipo J (Fe-Co) utilizzate in vari settori su presse ad iniezione, stampi e piastre calde.
- ▶ **A FASCETTA REGOLABILE:** tipo J (Fe-Co) utilizzate solitamente per ugelli pressa ad iniezione.
- ▶ **A PIASTRINA:** tipo J (Fe-Co) utilizzate solitamente per ugelli pressa ad iniezione.




MADE IN ITALY



LEMAC S.R.L.
Via Copenhagen 34, 20831 Seregno MB - Italia
[+39 0362 827120](tel:+390362827120)



info@lemacsrl.it
Technical Manager: benedos.marco@lemacsrl.it
commerciale@lemacsrl.it
www.lemacsrl.it